



电池盖

基于热塑性材料解决方案的优势

- 重量减轻
- 省去隔热层
- 具有集成阵列屏障的潜力

应用要求

- 内部热逃逸
- 尺寸稳定性
- 可制造性
- 电磁干扰屏蔽 (OEM 规格)

材料要求

- 内置膨胀
- 高流动性
- 玻纤填充规格

潜在材料	备注
STAMAX™ 30YH570 (FR 30%LGF-PP)	注塑压缩成型
STAMAX™ 30YH515 (FR 30%LGF-PP)	注塑压缩成型; 阻燃性比 STAMAX™ 30YH570 低
SABIC® PPc H1030 (FR 30%SGF-PP)	注塑压缩成型
STAMAX™ 30YH611 (FR 30%LGF-PP)	适用于热成型部件
SABIC® PPc H1090 (FR 30%SGF-PP)	适用于热成型部件

此应用解决方案已在 SABIC 的 BLUEHERO™ 计划下开发并验证，BLUEHERO™ 是一个不断扩大的材料、解决方案和专业知识的生态系统，旨在帮助加速向电气化转型。通过 BLUEHERO，SABIC 提供了一支全球性专家团队，他们在设计、开发和测试电动汽车电池系统及电动汽车相关组件的材料解决方案方面拥有丰富的专业知识。

