



底盘护板

基于热塑性材料解决方案的优势

- 重量减轻
- 改善空气动力学特性
- 隔热性

应用要求

- 薄壁时的阻燃性
- 抗冲击性良好

材料要求

- 内置膨胀
- 高流动性

潜在材料	备注
STAMAX™ FR 30YH570 (LGF-PP) 树脂	刚度; 阻燃性; 抗冲击性
STAMAX™ FR 30YH515 树脂	刚度; 阻燃性比 STAMAX™ FR 30YH570 更低; 抗冲击性
STAMAX™ FR 20YHXXX 树脂 (开发中)	刚度低些; 阻燃性, 抗冲击性比 STAMAX™ FR 30YH570 高;
STAMAX™ 30YM240 树脂	刚度; 抗冲击性

此应用解决方案已在 SABIC 的 BLUEHERO™ 计划下开发并验证, BLUEHERO™ 是一个不断扩大的材料、解决方案和专业知识的生态系统, 旨在帮助加速向电气化转型。通过 BLUEHERO, SABIC 提供了一支全球性专家团队, 他们在设计、开发和测试电动汽车电池系统及电动汽车相关组件的材料解决方案方面拥有丰富的专业知识。

