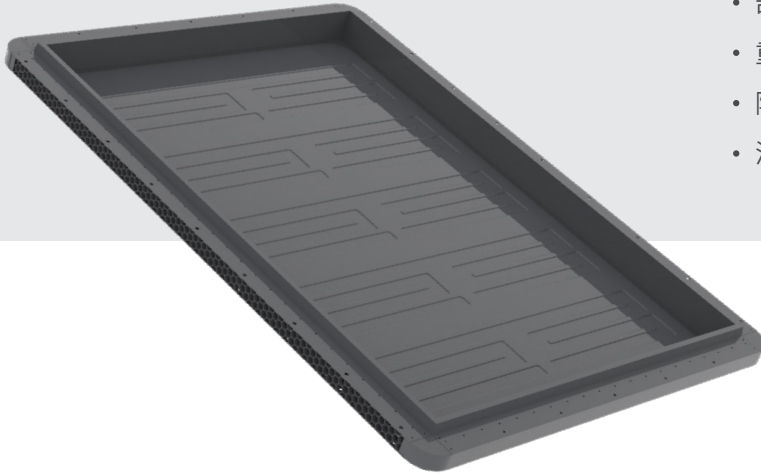


电池托盘

基于热塑性材料解决方案的优势

- 部件集成
- 重量减轻
- 隔热性
- 潜在的成本节约



应用要求

- 耐化学性
- 火烧 (外部火烧) 试验
- 抗冲击结构完整性

材料要求

- 耐化学性
- 内置膨胀
- 刚度与强度

潜在材料	备注
STAMAX™ FR 30YH570 (LGF-PP) 树脂	阻燃性比 STAMAX™ FR 30YH515 更强; 抗冲击性比 SABIC® FR PPc H1030 更强
STAMAX™ FR 30YH515 树脂	抗冲击性比 SABIC® FR PPc H1030 更强
SABIC® FR PPcompound (PPc) H1030 (SGF-PP)	膨胀型; 薄壁

此应用解决方案已在 SABIC 的 BLUEHERO™ 计划下开发并验证，BLUEHERO™ 是一个不断扩大的材料、解决方案和专业知识的生态系统，旨在帮助加速向电气化转型。通过 BLUEHERO，SABIC 提供了一支全球性专家团队，他们在设计、开发和测试电动汽车电池系统及电动汽车相关组件的材料解决方案方面拥有丰富的专业知识。

