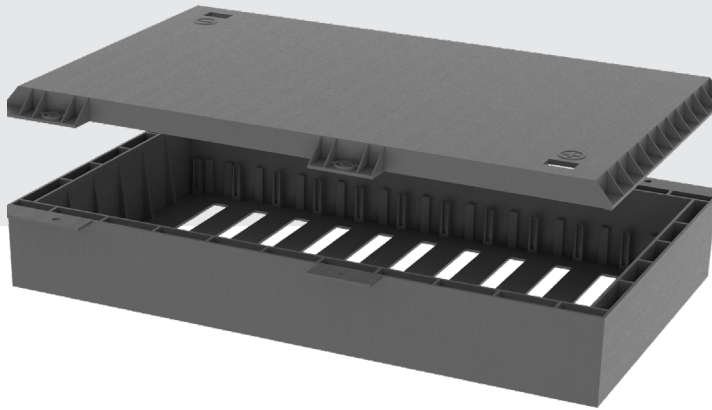




## 模组箱壳体

基于热塑性材料解决方案的优势

- 部件集成
- 潜在的成本节约
- 固有热阻隔

### 应用要求

- 阻燃性
- 高强度和高刚度

### 材料要求

- V0 等级阻燃
- 高强度和高刚度

| 潜在材料                                   | 备注                                      |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|
| STAMAX™ FR 30YH570 (LGF-PP) 树脂         | 注塑压缩成型                                  |
| STAMAX™ FR 30YH515 树脂                  | 注塑压缩成型; 阻燃性比 STAMAX™ FR 30YH570 低       |
| SABIC® FR PPcompound FR H1030 (SGF-PP) | 注塑压缩成型                                  |
| VALOX™ 50% GF (PC/PBT) 树脂              | 非阻燃; 高 HDT; 刚度比 STAMAX™ FR 30YH570 树脂更高 |

此应用解决方案已在 SABIC 的 BLUEHERO™ 计划下开发并验证，BLUEHERO™ 是一个不断扩大的材料、解决方案和专业知识的生态系统，旨在帮助加速向电气化转型。通过 BLUEHERO，SABIC 提供了一支全球性专家团队，他们在设计、开发和测试电动汽车电池系统及电动汽车相关组件的材料解决方案方面拥有丰富的专业知识。

